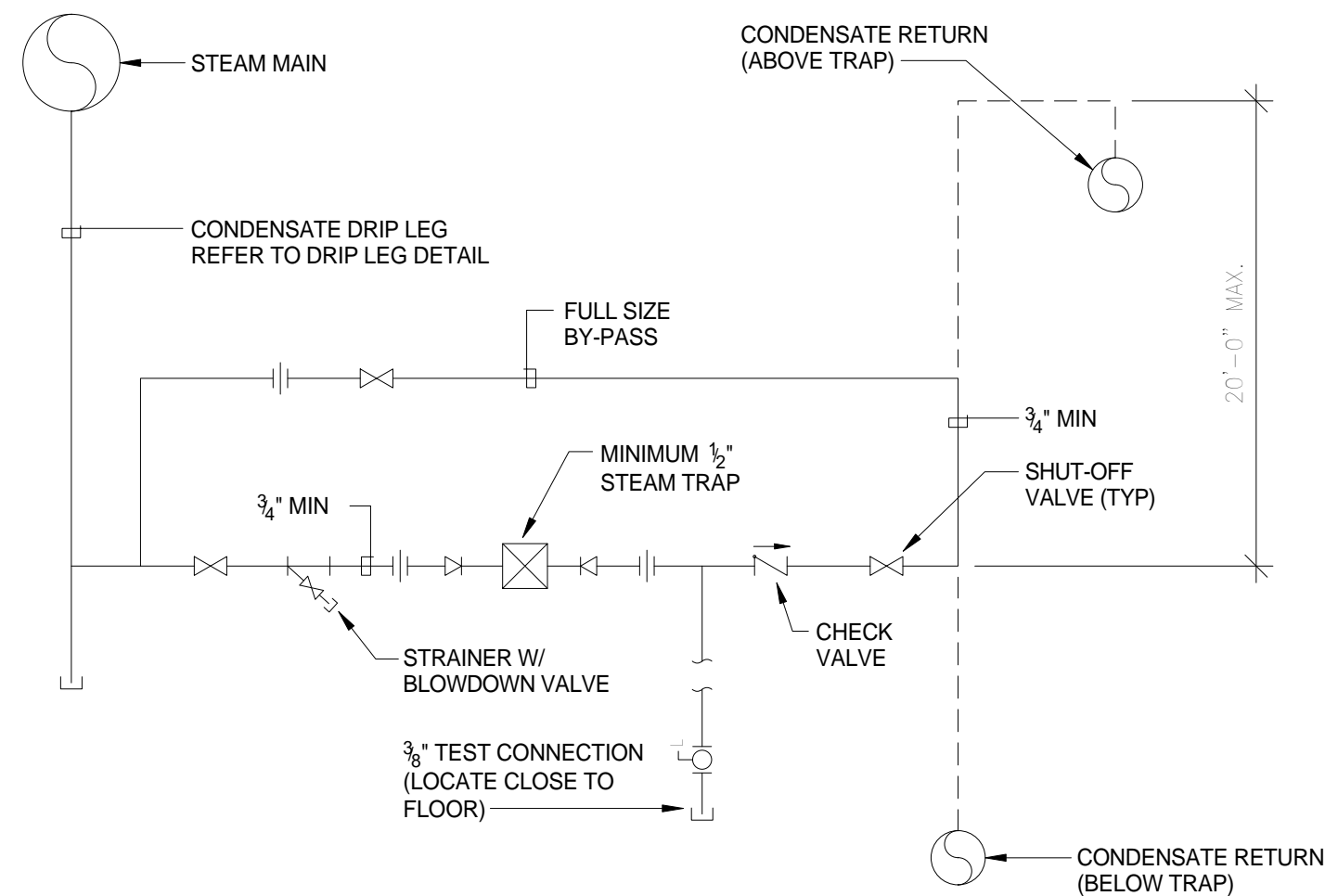


three inches = one foot
one and one half inches = one foot
one inch = one foot
three quarters inch = one foot
one half inch = one foot
three eighths inch = one foot
one quarter inch = one foot
one eighth inch = one foot

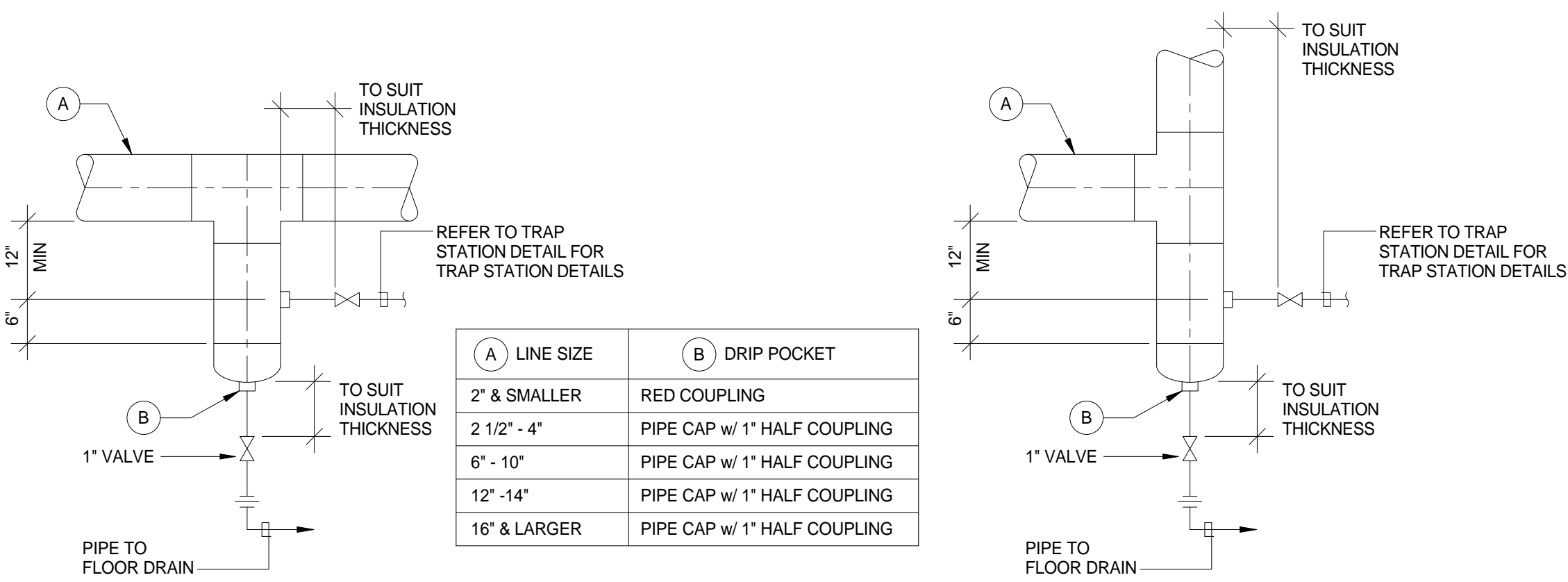
A
B
C
D
E
F

1 2 3 4 5 6 7 8 9



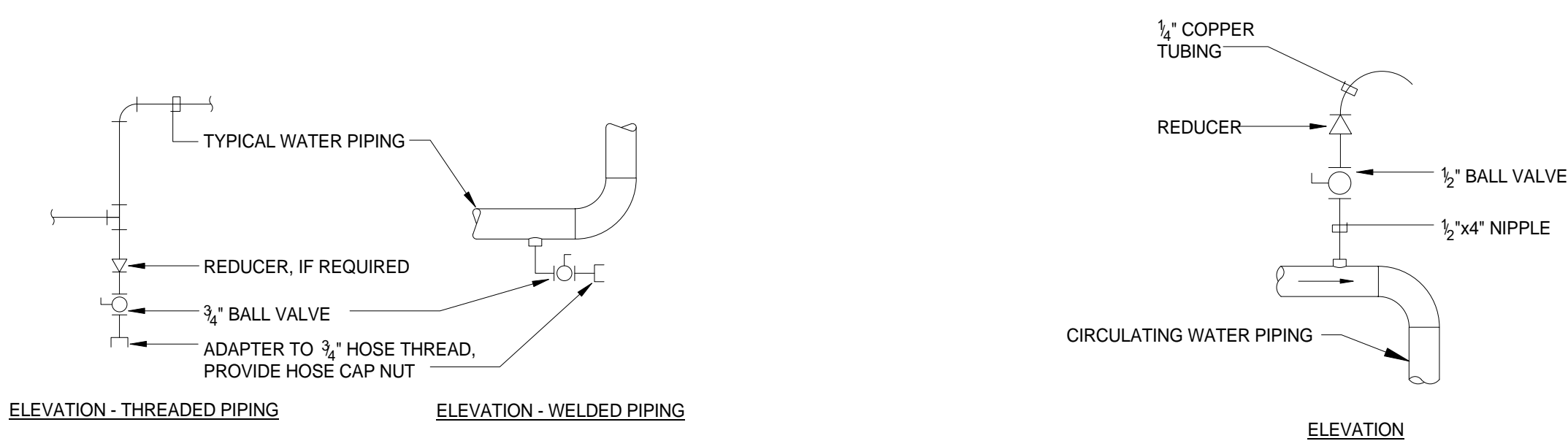
DETAIL - STEAM TRAP ASSEMBLY
SCALE: NONE

- NOTES:
- FULL SIZE DRIP LEG REQUIRED FOR PIPE SIZES.
 - PROVIDE STEAM TRAP ASSEMBLY AT ALL STEAM UTILIZING EQUIPMENT, LOW POINTS IN THE PIPING SYSTEM AND UPSTREAM OF STEAM ISOLATION VALVES.



DETAIL - DRIP LEG
SCALE: NONE

- NOTE:
- ALL PIPING AND VALVE COMPONENTS SHOWN SHALL MATCH SPECIFICATIONS FOR THE SPECIFIC STEAM PIPING SYSTEM.



TYPICAL DRAIN VALVE CONNECTIONS
SCALE: NONE

- NOTES:
- DRAIN ALL LOW POINTS AS INDICATED ABOVE.
 - WHERE SCALE POCKETS ARE SHOWN ON PIPE RISER DIAGRAMS AND/OR PLANS, LOCATE DRAIN AT BOTTOM OF SCALE POCKET.

- NOTES:
- VENT ALL HIGH POINTS AS INDICATED ABOVE.
 - IF AUTOMATIC AIR VENTS ARE USED, PIPE DISCHARGE TO DRAIN.

MAX. LOAD "P" (LBS)				
SPAN RANGE	W4x13	W6x9	W6x12	W8x10
0' > L ≤ 4'	10,800	11,000	14,600	15,500
4' > L ≤ 6'	6,600	6,600	8,600	8,300
6' > L ≤ 8'	5,000	4,000	6,500	5,000
8' > L ≤ 10'	3,000	2,600	4,400	3,000
10' > L ≤ 12'	--	1,800	3,000	--
12' > L ≤ 14'	--	--	2,200	3,100

12" x 12" x 1/2" PLATE
L 3 1/2" x 3 1/2" x 5 1/2" FOR 8" BEAMS
L 8 1/2" x 3 1/2" x 4" FOR OTHERS

1" INSIDE FACE OF CONCRETE WALL
5/8" DIA EXP. BOLT (TYP. OF 4)
1/4" EMBEDMENT

SPAN
NEW BEAM
(MAX. LOAD AS SCHEDULED)

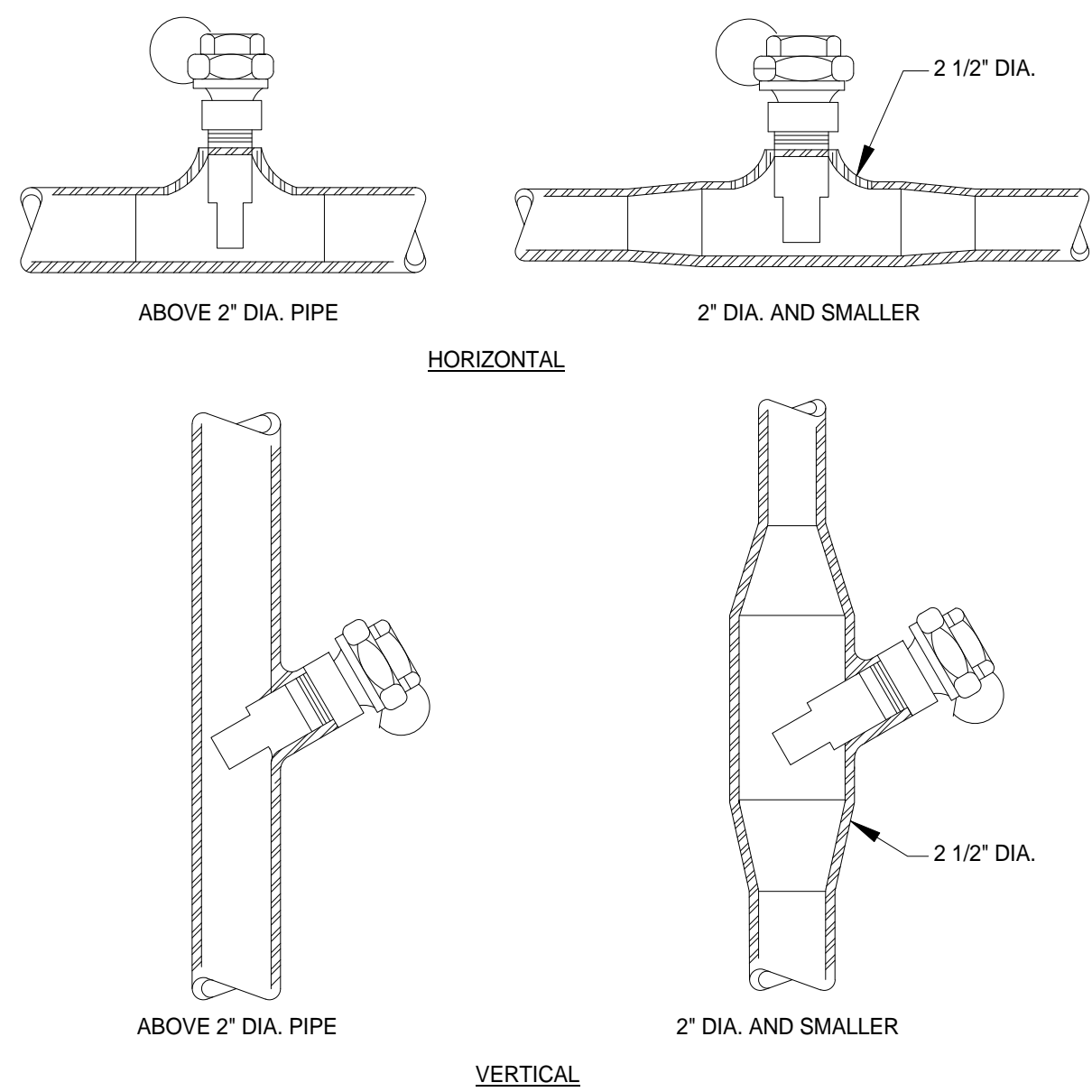
- NOTES:
- THIS INFORMATION IS PROVIDED TO GIVE THE MINIMUM BEAM SIZE REQUIRED TO SUPPORT A LOAD FOR PIPE SUPPORTS.
 - MAXIMUM LOAD "P" SHALL BE THE HIGHEST OF THE HYDROSTATIC AND OPERATING LOADS.

MISCELLANEOUS STEEL SUPPORT GUIDE
SCALE: NONE

FLOW MEASURING DEVICE INSTALLATION SCHEDULE			
TYPE	MINIMUM UPSTREAM LENGTH OF STRAIGHT PIPE IN PIPE DIAMETER		MINIMUM DOWNSTREAM LENGTH OF STRAIGHT PIPE IN PIPE DIAMETER
	FOR SIDE TEE	FOR VALVE OR OTHER FITTING	
REFER TO CONTRACT DOCUMENTS AND SPECIFICATIONS	20	10	5

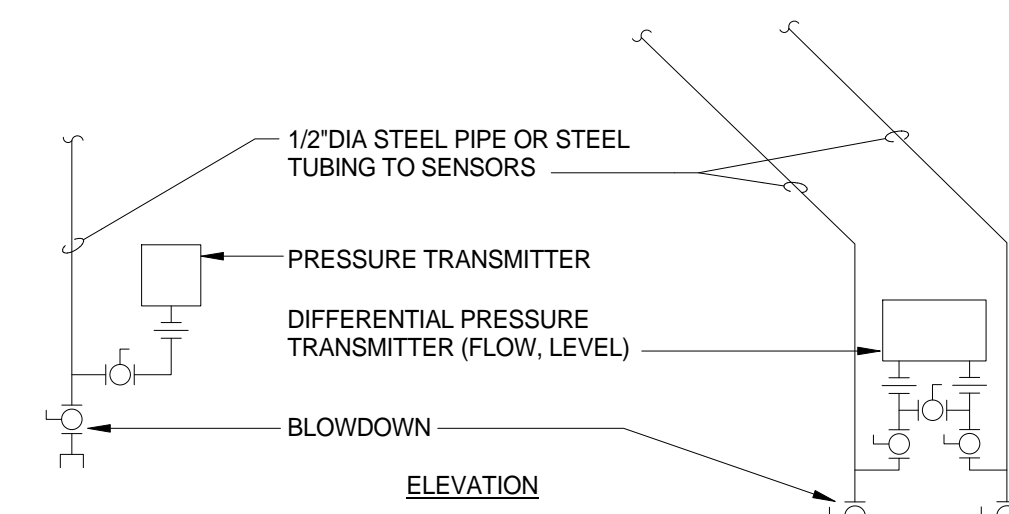
- NOTES:
- DIMENSIONS SHOWN IN SCHEDULE ARE GENERAL MINIMUM REQUIREMENTS. IF MANUFACTURER OF FURNISHED FLOW MEASURING DEVICE RECOMMENDS A GREATER OR LESSER DIMENSION, USE THOSE DIMENSIONS.
 - INSTALL THE FLOW MEASURING DEVICE SO THE FLOW ARROW ON THE DEVICE IS IN THE SAME DIRECTION AS THE FLOW.
 - THE FLOW MEASURING DEVICE MAY BE INSTALLED IN EITHER HORIZONTAL OR VERTICAL PIPE. UNITS REQUIRING REMOTE METERS SHALL HAVE THE METER CONNECTIONS LOCATED ON OR NEAR THE SIDE WHEN INSTALLED IN HORIZONTAL PIPE. SEE SECTION A. THE METER CONNECTIONS CAN BE INSTALLED IN ANY POSITION WHEN INSTALLED IN VERTICAL PIPE.

FLOW MEASURING DEVICE INSTALLATION
DETAIL AND INSTALLATION SCHEDULE
SCALE: NONE



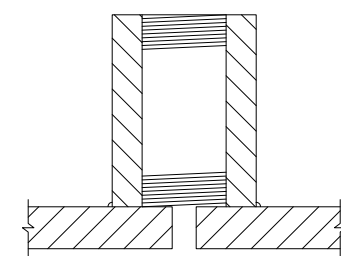
- NOTES:
- PROVIDE 6" EXTENDED NECK WELLS ON INSULATED PIPE.

INSTALLATION OF THERMOMETER WELLS
SCALE: NONE



- NOTES:
- INSTALLATION OF SENSORS AND TRANSMITTERS SHALL CONFORM TO RECOMMENDATIONS OF MANUFACTURER OF TRANSMITTERS.

PRESSURE TRANSMITTER INSTALLATION
SCALE: NONE

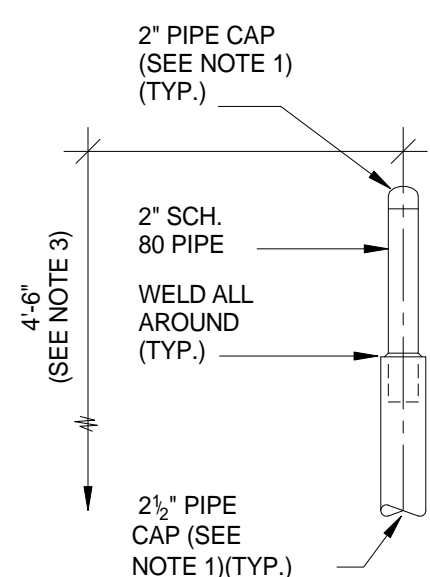


PRESSURE CONNECTION
UP TO 150 PSIG 350°F

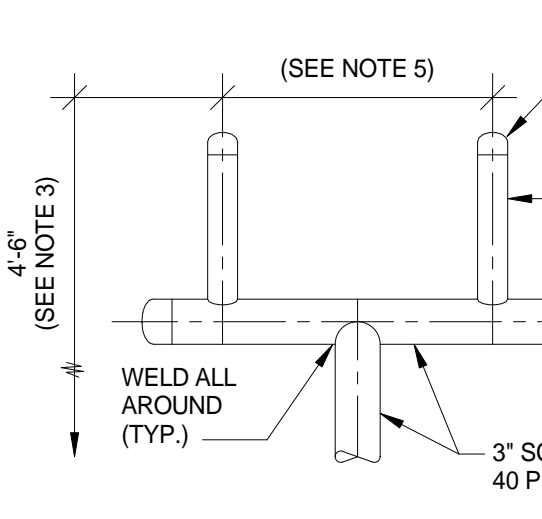
MAXIMUM DIAMETER OF PRESSURE TAP HOLE

PIPE SIZE	MAX. DIA.
UNDER 2"	1/8"
2" TO 3"	3/16"
4" TO 8"	1/4"
10" & OVER	3/8"

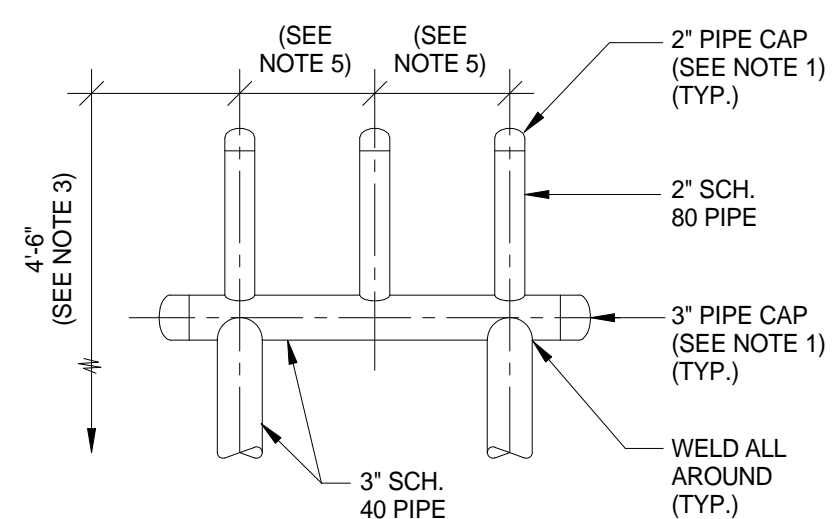
DETAIL - PRESSURE CONNECTIONS
SCALE: NONE



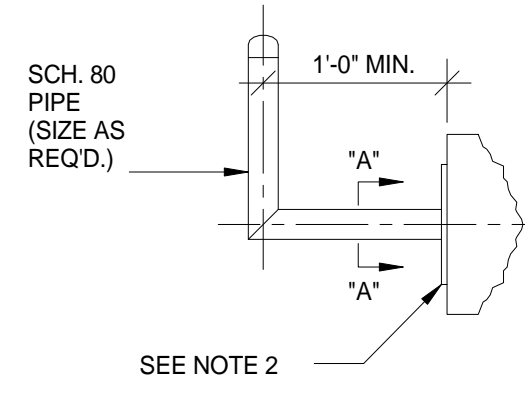
SINGLE PEDESTAL



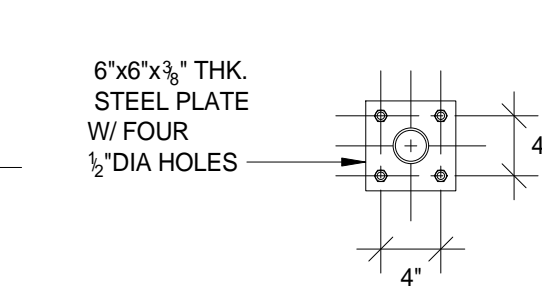
DUAL PEDESTAL



MULTIPLE PEDESTAL



COLUMN OR WALL MOUNTED



SECTION "A-A"

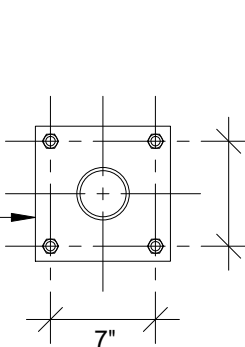
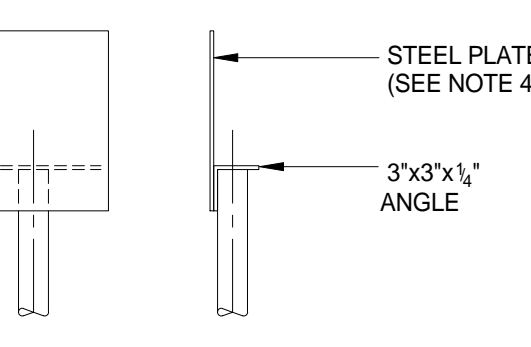
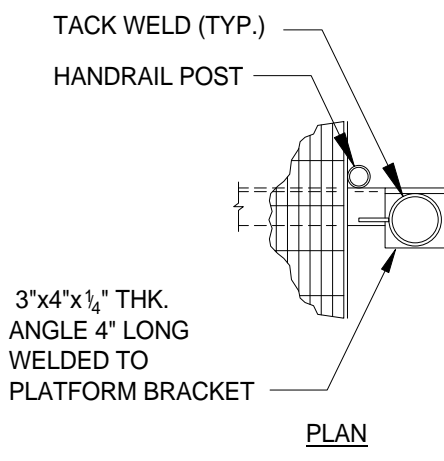


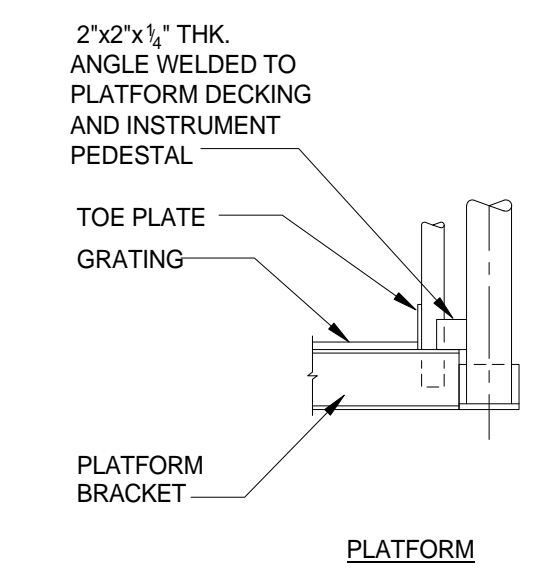
PLATE DETAIL



LOCAL SURFACE MOUNTINGS



PLAN



PLATFORM

- NOTES:
- ALL OPEN ENDS OF PIPE TO BE CLOSED WITH A PIPE CAP OR STEEL PLATE.
 - USE 3/8" DIA x 2 3/4" L HILTI KWIK BOLTS TO ATTACH STEEL PLATE TO CONCRETE WALL OR COLUMN. WHEN SUPPORTING FROM STEEL COLUMN, OMIT STEEL PLATE AND BOLTS AND WELD TO COLUMN.
 - HEIGHT OF ALL VERTICAL SUPPORTS TO BE AS REQUIRED TO PLACE THE CENTERLINE OF THE INSTRUMENT 54" ABOVE FINISHED FLOOR OR PLATFORM. CENTERLINE OF THE INSTRUMENT TO BE DEFINED AS THE CENTER LINE OF THE INDICATING INSTRUMENT DISPLAY OR THE CENTERLINE OF THE INSTRUMENTS BODY IF IT IS NON-INDICATING.
 - FIELD TO SIZE STEEL PLATE AS REQUIRED FOR SUPPORT OF INSTRUMENTS NOT FURNISHED WITH A MOUNTING YOKE.
 - 1'-3" CENTERLINE TO CENTERLINE FOR SMALL CASE INSTRUMENTS AND 1'-8" CENTERLINE TO CENTERLINE FOR LARGE CASE INSTRUMENTS.

DETAIL - CONTROL INSTRUMENT INSTALLATIONS
SCALE: NONE

FINAL DESIGN
APPROVED FOR CONSTRUCTION

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1 2 3 4 5 6 7 8 9